

东营高压可控硅模块供应商

生成日期: 2025-10-29

可控硅模块散热条件的好坏直接关系到商品的运用寿数和短时过载才华，温度越低模块的输出电流越大，所以在运用中有必要装备散热器和风机，主张选用带有过热维护功用的商品，有水冷散热条件的优先挑选水冷散热。咱们经过严肃测算，断定了不一样类型的商品所大概装备的散热器类型，推荐选用厂家配套的散热器和风机，用户自备时按以下准则挑选：

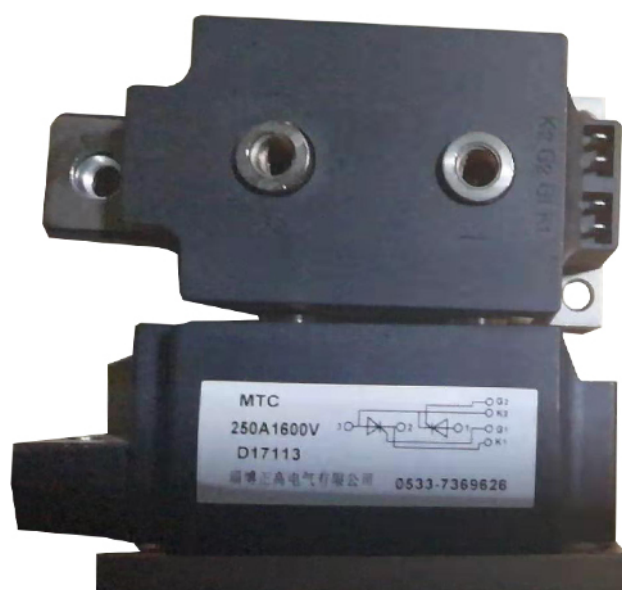
- 1、轴流风机的风速应大于**6m/s** □
 - 2、有必要能确保模块正常作业时散热底板温度不大于80℃；
 - 3、模块负载较轻时，可减小散热器的大小或选用天然冷却；
 - 4、选用天然办法冷却时散热器周围的空气能结束对流并恰当增大散热器面积；
 - 5、悉数紧固模块的螺钉有必要拧紧，压线端子联接强健，以削减次生热量的发生，模块底板和散热器之间有必要要涂敷一层导热硅脂或垫上一片底板大小的导热垫，以抵达良好散热作用。
- 淄博正高电气有限公司以创百年企业、树百年品牌为使命，倾力为客户创造更大利益！东营高压可控硅模块供应商



接下来需要检测的是控制极与阴极之间的PN结是否损坏。我们可以用万用表的 $R \times 1k$ 或 $R \times 10k$ 挡测阳极与控制极之间的电阻，正反向测量阻值均应几百千欧以上，若电阻值很小表明可控硅击穿短路。用 $R \times 1k$ 或 $R \times 100$ 挡，测控制极和阴极之间的PN结的正反向电阻在几千欧左右，如出现正向阻值接近于零值或为无穷大，表明控制极与阴极之间的PN结已经损坏。反向阻值应很大，但不能为无穷大。正常情况是反向阻值明显大于正向阻值。

如果想要判断可控硅是否已经被击穿损坏，工程师可以使用万用表选电阻 $R \times 1$ 挡，然后将黑表笔接阳极，红表笔仍接阴极，此时万用表指针应不动。红表笔接阴极不动，黑表笔在不脱开阳极的同时用表笔尖去瞬间短接控制极，此时万用表电阻挡指针应向右偏转，阻值读数为10欧姆左右。如阳极接黑表笔，阴极接红表笔时，万用表指针发生偏转，说明该单向可控硅已击穿损坏。

东营高压可控硅模块供应商淄博正高电气有限公司凭借多年的经验，依托雄厚的科研实力。



可控硅模块的出现已经历史悠久，它的出现也帮助人们解决了很多难题，凭借它的优势，使可控硅模块在电气

行业中非常的受欢迎，下面正高来详细的说下可控硅模块。

可控硅模块通常被称之为功率半导体模块[semiconductormodule]刚开始是在1970年出现在电力电子技术领域，是采用模块封装形式，具有三个PN结的四层结构的大功率半导体器件。

可控硅模块的优点体积小、重量轻、结构紧凑、可靠性高、外接线简单、互换性好、便于维修和安装；结构重复性好，装置的机械设计可以简化，价格比分立器件低等诸多优点，因而在诞生就受到了各大电力半导体厂家的热捧，并因此得到长足发展。

正高可控硅拥有体积小、重量轻、结构紧凑、可靠性高、外接线简单、互换性好、便于维修和安装；结构重复性好，装置的机械设计可以简化，价格比分立器件低等诸多优点，受到了众多客户的喜爱和欢迎。目前，正高可控硅以其稳定的性能等特点，应用于各行业，**省内外地区。

可控硅模块的分类

可控硅模块从X芯片上看，可以分为可控模块和整流模块两大类，从具体的用途上区分，可以分为：普通晶闸管模块[MTCMTX]普通整流管模块(MDC)普通晶闸管、整流管混合模块(MFC)快速晶闸管、整流管及混合模块[MKCMZC]非绝缘型晶闸管、整流管及混合模块（也就是通常所说的电焊机**模块MTGMDG)三相整流桥输出可控硅模块[MDS]单相（三相）整流桥模块[MDQ]单相半控桥（三相全控桥）模块(MTS)以及肖特基模块等。

淄博正高电气有限公司尊崇团结、信誉、勤奋。



正高可控硅分单向可控硅、双向可控硅。单向可控硅有阳极A、阴极K、控制极G三个引出脚。双向可控硅有两个阳极：一阳极A1(T1)、二阳极A2(T2)、控制极G三个引出脚。

只有当单向可控硅阳极A与阴极K之间加有正向电压，同时控制极G与阴极间加上所需的正向触发电压时，方可被触发导通。此时A、K间呈低阻导通状态，阳极A与阴极K间压降约1V。单向可控硅导通后，控制器G即使失去触发电压，只要阳极A和阴极K之间仍保持正向电压，单向可控硅继续处于低阻导通状态。只有把阳极A电压拆除或阳极A、阴极K间电压极性发生改变(交流过零)时，单向可控硅才由低阻导通状态转换为高阻截止状态。单向可控硅一旦截止，即使阳极A和阴极K间又重新加上正向电压，仍需在控制极G和阴极K间有重新加上正向触发电压方可导通。单向可控硅的导通与截止状态相当于开关的闭合与断开状态，用它可制成无触点开关。

淄博正高电气有限公司不断从事技术革新，改进生产工艺，提高技术水平。东营高压可控硅模块供应商

淄博正高电气有限公司过硬的产品质量、质量的售后服务、认真严格的企业管理，赢得客户的信誉。东营高压可控硅模块供应商

任何的东西都有其使用的寿命，可控硅也不例外，可控硅模块使用时间长了，它的温度就会升高，如果温度过高就容易损坏，并且降低使用寿命，这就需要大家来看看可控硅模块的升温方法：

1 可控硅模块环境温度的测定：在距被测可控硅模块表面1.5m处放置温度计，温度计测点距地面的高度与减速机轴心线等高，温度计的放置应不受外来辐射热与气流的影响，环境温度数值的读取与工作温度数值的读取应同时进行。

2 可控硅模块温升按下式计算：式中： Δt --可控硅模块的温升(℃)。

3 可控硅模块工作温度的测定：被测可控硅模块温升的测定，通常与减速机的承载能力及传动效率测定同时进行，也可单独进行，被测减速机在符合规定时，读取它在额定转速、额定输入功率下的工作温度

东营高压可控硅模块供应商

淄博正高电气有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的电子元器件行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**正高电气供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！